

**DICHIARAZIONE DI CUI ALL'ART. 14, CO. 1-TER, DEL D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 13,  
AI SENSI DELL'ART. 46 E 47 DEL D.P.R. 28 DICEMBRE 2000, N. 445**

Il sottoscritto Alessandro Ortolani nato a / ..... consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del d.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i. nel caso di dichiarazioni non veritiere e di formazione o uso di atti falsi, in relazione al conferimento dell'incarico di dirigente presso il Ministero del Turismo,

**DICHIARA**

di aver percepito per l'anno 2022 i seguenti emolumenti a carico della finanza pubblica:

	TOTALE
Redditi da lavoro dipendente con contratto a tempo indeterminato *	47.981,12
Compensi connessi ad altri incarichi **	1.631,21
Totale emolumenti complessivi	49.612,24

\* Rigo 1 della Certificazione Unica 2023 relativa all'anno 2022.

\*\* compenso per incarico autorizzato dall'Avvocatura generale dello Stato presso l'Ufficio del Commissario del Conservatorio Santa Cecilia (prot.318189 del 16 maggio 2022).

Il sottoscritto dichiara altresì di essere stato informato che:

- ✓ ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento (UE) del 2016/679 e del d.lgs. 30 giugno 2003, n. 196 e s.m.i., i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa;
- ✓ ai sensi dell'art. 14 del d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33, i dati contenuti nella presente dichiarazione saranno pubblicati sul sito dell'Amministrazione;

Il sottoscritto si impegna altresì a comunicare tempestivamente ogni variazione dei dati forniti.



**ALESSANDRO  
ORTOLANI  
24.05.2024  
09:53:38  
GMT+01:00**